229
PARAIT MENSUELLEMENT, PAS EN JANVIER ET AOUT
P2099031 • FEVRIER 2010 • € 3,10

Bricolage

# Dobbit

RENOVATION, DECORATION, BRICOLAGE ET JARDIN: DES IDEES POUR TOUS

www.dobbit.be

UN MAGAZINE REGORGEANT DE CONSEILS ET D'IDEES

## JEU DE SOCIETE GEANT



## CONCOURS GRATUITS

- Remportez 1 des 20 chèques-cadeaux Brico d'une valeur de € 25
- Réduction de 10% sur vos achats chez Hubo






















Adresse de retour: Professional Media Group, Torhoutsesteenweg 226 Boîte 2, 8210 Zedelgem Bureau de dépôt 9099 Gent X

# SCIER DE FAÇON RAPIDE ET DROITE

## EN UN RIEN DE TEMPS AVEC LA SCIE CIRCULAIRE

Une scie circulaire doit aussi figurer dans l'atelier du bricoleur privé. Pour effectuer de petits travaux de bricolage sporadiques, vous pouvez utiliser la scie Saint-Joseph ou la scie sauteuse, mais quand vous devez scier des lamellés collés ou de longues planches et poutres, vous ne pouvez cependant pas vous en passer. Vous trouvez sur le marché des modèles pour tout budget. Dans cet article, nous commentons les principaux éléments à prendre en compte lors de l'achat et vous donnons un aperçu de l'offre actuelle de scies circulaires.




### Eléments de base

***Plaque de guidage***

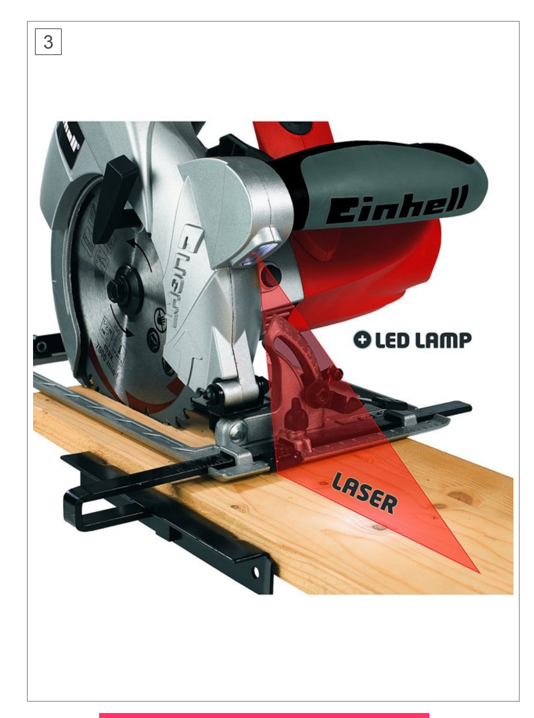
La plaque de guidage (**8**) ou semelle repose sur la surface à scier. Généralement, la plaque de guidage comporte un bord relevé aux angles arrondis, afin de glisser aisément sur la pièce. Il est très important que la plaque de guidage soit parfaitement droite et stable. Ceci vous procure un trait de scie joli et précis. Tant la profondeur de coupe (**4**) que l'angle de coupe (**2**) se règle par rapport à la semelle. On scie rarement sans réglage. Car suivre une ligne droite avec une scie circulaire n'est pas si facile. Mais parfois, il est impossible d'utiliser une latte de guidage ou un guide longitudinal. Vous suivez alors la ligne de marquage avec la visière sur le bord de la plaque de guidage. Une petite encoche dans le bord avant de la plaque vous montre le trait de scie.

***Lame de scie***

Dans ce numéro de Dobbit, nous approfondissons également les différentes sortes de lames de scie circulaire. Il est évident que vous utilisez la bonne lame en fonction du travail à effectuer. Le changement de lame nécessite généralement de bloquer l'axe en enfonçant un bouton, vous aurez rarement besoin d'un tournevis pour bloquer la lame. Sur certains modèles récents, le remplacement d'une lame de scie est facile et rapide grâce à un système de changement agréable d'emploi.

***Capot de protection***

Un capot de protection (**9**) est








monté sur chaque appareil, à la fois pour votre propre sécurité et pour la protection des dents. Celui-ci se rabaisse auto matiquement quand il n'y a plus de pièce sous la plaque de guidage. Quand vous commencez à scier, le capot est repoussé par la pièce elle-même. Parfois, la pièce est trop épaisse ou un petit côté oblique empêche ce mouvement. Aussi, veillez à avoir sur le côté une poignée sécurisante qui vous permet d'ouvrir à la main le capot de protection sans courir de risque. Sur quelques machines, la lame disparaît totalement au-dessus du rail de guidage, si bien que le capot de protection est superflu.

***Couteau diviseur***

Le couteau diviseur (**10**) se trouve juste derrière la lame et évite que le bois fraîchement scié se colle contre la lame et bloque la machine. Le couteau diviseur doit être plus épais que la lame, mais plus mince que les dents de la scie. Si vous montez une lame plus épaisse sur la scie circulaire, vous devez également changer le couteau diviseur. Le couteau diviseur suit plus ou moins le profil de la lame. La bonne position du couteau diviseur par rapport à la lame est très importante et vous pouvez la retrouver sur le mode d'emploi fourni avec la machine.

***Régime & puissance***

Le régime idéal du moteur est fonction du diamètre de la lame et du nombre de dents. En effet, une lame plus petite comportant moins de dents doit tourner à un régime plus élevé pour scier aussi loin et dans le même laps de temps qu'une grande lame comportant plus de dents. La puissance, exprimée en watts, reflète la force et l'endurance de la machine. Avec une machine de petite puissance, vous pouvez tout aussi bien scier des plaques minces. Mais en cas de lourde sollicitation, elle éprouvera des difficultés pour garder son régime au même niveau. Le diamètre de la lame joue aussi un rôle déterminant ici. Pour garder le régime constant avec une grande lame, il faut en effet nettement plus de puissance.

***Poignées***

Tous les appareils sont munis d'une poignée ergonomique (**1**), tant à l'avant qu'à l'arrière. Ceci vous permet de tenir fermement l'appareil pendant la coupe. Utilisez aussi l'appareil de façon correcte pour éviter les accidents.

Régime variable

Avec un régime variable, vous pouvez ajuster de façon optimale la vitesse de coupe au matériau.
Les plaques de plâtre enrobé (photo) et les plastiques sensibles à la chaleur réclament un régime plus faible que le bois dur tropical, par exemple.

Scier l'aluminium

Avec une machine robuste, vous pouvez aussi scier les métaux non ferreux, comme l'aluminium ou le cuivre. Vous devez monter la lame appropriée sur la machine. Utilisez une aspiration adaptée, car les copeaux de métal peuvent provoquer un incendie. Portez aussi des lunettes de sécurité.

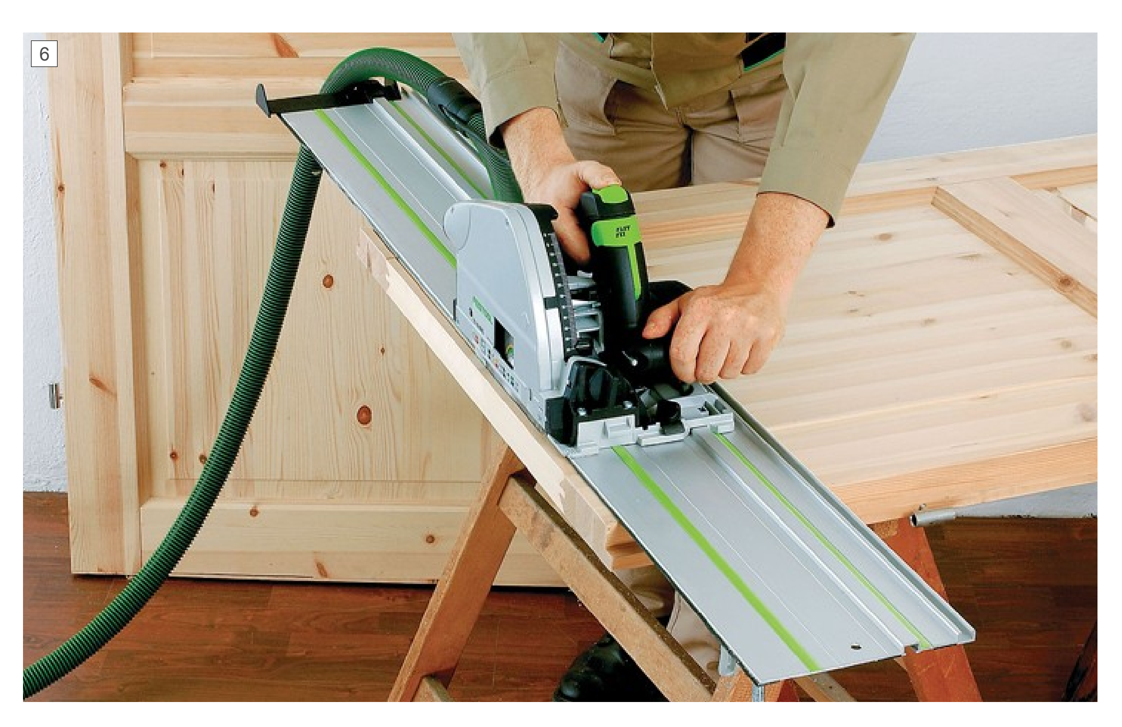
## Accessoires pratiques

***Guide parallèle***

Si le bord de la pièce à scier est droit et si la ligne à scier se situe assez près du bord, vous pouvez utiliser habilement le guide parallèle (**1**). Avec un bon guide parallèle, vous pouvez travailler de façon assez précise. Pendant la coupe, exercez une légère pression vers la gauche, de sorte que le guide ne dévie pas du bord.

***Rail de guidage***

Celui qui pense travailler régulièrement avec la scie circulaire à main et qui veut scier aisément des longueurs importantes, choisira de préférence une marque qui propose aussi des rails de guidage adaptés (**5**). Cette latte droite comporte une marque sur laquelle la plaque de guidage



Réglage de la profondeur

Vous réglez la profondeur de coupe en ajustant la plaque de guidage plus haute ou plus basse par rapport à la lame. Sur la plupart des modèles, la vis de réglage se situe à l'arrière de la machine. Trop souvent, on règle la coupe sur une trop grande profondeur. Beaucoup laissent même la lame sur la profondeur maximale. Néanmoins, la profondeur de coupe exerce une grande influence sur le degré de finition du trait de scie. Avec une profondeur de coupe maximale, les dents entaillent le matériau de biais. Mais si vous réglez la profondeur au minimum, les dents découpent le matériau sous un angle plus petit, ce qui est bien plus facile et donne un résultat plus propre.

**Ne surchargez pas votre machine**

Si vous devez scier des poutres très épaisses ou des matériaux durs, mieux vaut pratiquer le trait de scie en deux fois. En retournant votre pièce et en sciant à partir de l'autre côté, votre machine peut scier des pièces deux fois aussi épaisses que la profondeur de coupe maximale. Travaillez calmement et laissez à la machine le temps de scier le matériau. De cette manière, vous pouvez conserver le régime de votre machine. Vous épargnez ainsi votre machine, mais également la lame. Et de plus, vous obtenez un résultat plus net. Pour scier des panneaux sandwich, mieux vaut aussi commencer par scier des deux côtés à travers les couches d'aluminium les plus externes.

**Scier le long d'une latte**

Vous pouvez aussi scier de longues pièces sans rail de guidage. Par exemple, vous pouvez suivre une latte droite avec la plaque de guidage. Une règle de dressage convient fort bien. Serrez-la sur la pièce avec des serre-joints. Tenez compte de la distance de la lame jusqu'au bord de la plaque de guidage et de l'épaisseur de votre lame.

**Démarrage en douceur**

Sur les machines dotées d'un démarrage en douceur, la lame atteint progressivement sa vitesse. La machine ne tressaute pas quand vous la mettez en route. Cette fonction est surtout très pratique quand vous devez plonger au centre d'une pièce.



7

s'ajuste parfaitement. Le rail de guidage est serré sur la pièce avec des serre-joints. Du fait que la plaque de guidage glisse sur le rail et non pas sur la surface de travail, vous ne risquez pas d'endommager votre pièce. D'habitude, le rail de guidage est équipé d'une protection contre les échardes, de sorte que les échardes sur le bord de coupe sont totalement exclues. De cette manière, vous obtenez des traits de scie extrêmement précis dans de nombreux matériaux. Vous pouvez même scier des panneaux de mélamine avec comme résultat un bord de coupe joliment fini. Généralement, un rail de guidage de 80 cm sera suffisant, mais ils existent aussi en longueurs jusqu'à 5 mètres.

### *Réglage d'angle*

Cette fonction (**2**) est surtout utile pour scier à l'onglet des planches, des plaques et des poutres, de sorte que vous pouvez les placer l'une contre l'autre avec un joint discret sur l'angle. La plupart des scies circulaires peuvent être réglées sur des angles compris entre 90° et 45°. Le réglage de l'angle de coupe s'effectue par le basculement de la plaque de guidage par rapport à la lame. Une arche graduée indique l'angle de coupe réglé. Tenez compte du fait que la profondeur de coupe maximale diminue en raison de la position oblique de la lame.
Par ailleurs, la position de la lame par rapport à la visière change également. De nombreuses scies comportent aussi un marquage supplémentaire pour la coupe sous un angle.

### *Fausse-équerre combinée*

Si vous voulez scier une plaque sous un certain angle, vous pouvez utiliser une fausse-équerre combinée (**7**) que vous montez sur le rail de guidage. Cet accessoire vous permet de scier des angles jusqu'à 180°. Il vous permet aussi de reprendre aisément des angles d'une pièce ou d'un mur et de les reporter sur la plaque.

### *Arrêt antiretour*

Toutes les machines ne sont pas destinées à chantourner des pièces ou à ce qu'on appelle la découpe en plongée. Pour ce type de traits de scie, on risque surtout le retour de la machine. Le retour peut être évité en gardant la machine avec le verso de la plaque de guidage contre une solide butée. Si vous utilisez un rail de guidage, vous pouvez monter l'arrêt antiretour sur le rail. Pour ce type de traits de scie, gardez toujours la machine fermement sous contrôle avec les deux mains. Mettez la machine en marche et appuyez progressivement dans la pièce jusqu'à la profondeur de coupe correcte. Dans l'intervalle, déplacez la machine lentement dans le sens de la coupe.


8

9


10

### *Laser et lampe LED*

Quelques scies circulaires sont équipées d'une lumière laser (**3**). Celle-ci projette une ligne droite sur la pièce, ce qui vous permet de scier sur la bonne ligne. Une lampe LED intégrée procure une bonne vision sur la pièce.

### *Aspiration des poussières*

Ne sous-estimez pas l'aspiration des poussières (**6**). C'est la seule manière de travailler de façon sûre et qualitative.
Généralement, vous pouvez choisir entre un sac à poussière fourni ou non, ou vous pouvez brancher l'appareil sur un flexible d'aspirateur au moyen d'un adaptateur. Mais veillez à nettoyer le réservoir à poussière lors de la coupe dans des plaques métalliques, afin d'éviter que les éclats de métal brûlants causent un coup de poussière.

### Batterie

Les scies circulaires sur batterie peuvent se révéler pratiques pour le travail plus léger. Naturellement, elles sont aussi très utiles en l'absence de courant de secteur. La puissance et le régime sont habituellement inférieurs à ceux d'une machine 230 V, à moins de choisir une scie circulaire sur batterie professionnelle, mais alors plus chère. ❑